

销售服务网点

区域	省份	地址
东北区	黑龙江省	黑龙江省哈尔滨市呼兰区共和路与师专路交叉口
	辽宁省	辽宁省沈阳市和平区和泰运恒国际广场 A 座
华东区	上海市	上海市金山区曹黎路 38 弄 15 号
	浙江省	
	江苏省	江苏省南京市江宁区科创时代 B 区 5 栋
	江苏省	江苏省苏州市虎丘区浒墅关镇浒杨路 58 号
	安徽省	安徽省池州市开发区和平路 1 号
	山东省	山东省济南市槐荫区乐梦中心 4 号楼
	江西省	江西省南昌市青云谱区广州路华东国际工业博览城
华北区	福建省	福建省厦门市集美区后溪镇 G324 国道前进西井一里
	北京市	
	天津市	北京市大兴区珺悦国际 10 号楼
	山西省	
	河北省	
华中区	内蒙古	内蒙古自治区包头市九原区沙河西街御融观邸 11 号楼
	河南省	河南省郑州市金水区绿地原盛国际 3C
	湖北省	湖北省武汉市东西湖区宏图路金银潭现代企业城 B1 栋
	湖南省	湖南长沙市雨花区万家丽路 268 号
华南区	广东省	广东省广州市南沙区进港大道奥园中环广场 B 座
	广西省	广西省南宁市民族大道 63-1 号阳光 100 欧景城市广场
西南区	重庆市	重庆市渝北区线外城市花园 8 栋
	西藏自治区	
	云南省	云南昆明经开区经开路 3 号科技创新园
	贵州省	贵州省贵阳市南明区金融街 2 号楼
西北区	四川省	四川省成都市高新西区尚雅路 8 号万景峰二期
	陕西省	陕西省西安市经开区文景北路 11 号星舍大厦
	青海省	
	甘肃省	甘肃省兰州市建西路小区 3 号楼
	宁夏自治区	宁夏银川贺兰红河谷南区 4 号楼
	新疆维吾尔自治区	新疆乌鲁木齐新市区北京南路 556 号

版本号：202412 上海格素实业有限公司版权所有。所有提及的商标、产品名称、公司名称、商标和服务标志均属于各自所有者。本公司不断创新精神，公司将不断优化产品，因此，我们保留修改产品规格的权利，恕不另行通知，部件有可能采用不低于同等档次替代，最终以实物为准。

GESO SYSTEMS

GESO BAEL系列
低压螺杆空压机
LOW PRESSURE SCREW
AIR COMPRESSOR



上海格素实业有限公司

GESO SYSTEMS

上海格素实业有限公司

Shanghai Geso Systems Industrial PLC

地址：上海市金山区曹黎路38弄15号 网址：www.gesosystems.com 服务电话：400 8850 919

— 低压螺杆空压机

3 公斤低压螺杆空压机

5 公斤低压永磁变频空压机

— 空压机安装与维护

P07

P08

P09





公司简介

卓越品质 智载未来

格素是一家全球性空气动力系统集团公司，是由”BAE GESO SYSTEMS”（简称BAE系统公司）全资控股，总部位于英国伦敦，是欧洲气体领域的佼佼者。

格素集团母公司英国“BAE系统公司”成立于1871年致力于工业气体领域的研发与生产。2002年BAE系统公司在中国成立代表处，产品从英国原装进口，并在中国全面部署售后服务办事机构；2018年BAE系统公司在中国上海成立全资公司“上海格素实业有限公司”，并投入1100万美元构建智能化生产制造中心；致力于研发、生产和市场拓展。产品包括节能螺杆空压机、制氮/制氧机组、干式无油空压机、水润滑无油空压机、移动式空压机、工艺气体压缩机、中高压螺杆空压机、离心式空压机等，广泛用用于各类工业生产。集团公司设有“上海格素实业有限公司”、“江苏格素装备有限公司”、“上海格素能源设备有限公司”三家公司，遍布全国30多家分公司、办事处，200多家分销商，为各行各业提供优质的智能节能型空压机系统解决方案。



格素传承BAE系统公司先进的技术及生产管理模式，结合中国市场需求，以确保用户生产安全，严格遵循集团产品开发流程，每个新产品经过40项测试项目及3000小时耐久性测试，同时通过优化设计和降低主机转速，从源头保障产品品质，为客户节约成本。自主研发智能物联网技术，通过电脑、手机和iPad实现与空压机的便捷互联管理，实现自动精准供应，满足无人值守自动化体验。

作为一家外商独资企业，也是英国“BAE系统公司”授权生产组装螺杆式压缩机的基地。已获得ISO9001质量体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、certificate 0级无油认证、欧盟CE认证、空压机能效认证、3A诚信体系认证等多种认证，充分保障用户的使用安全。

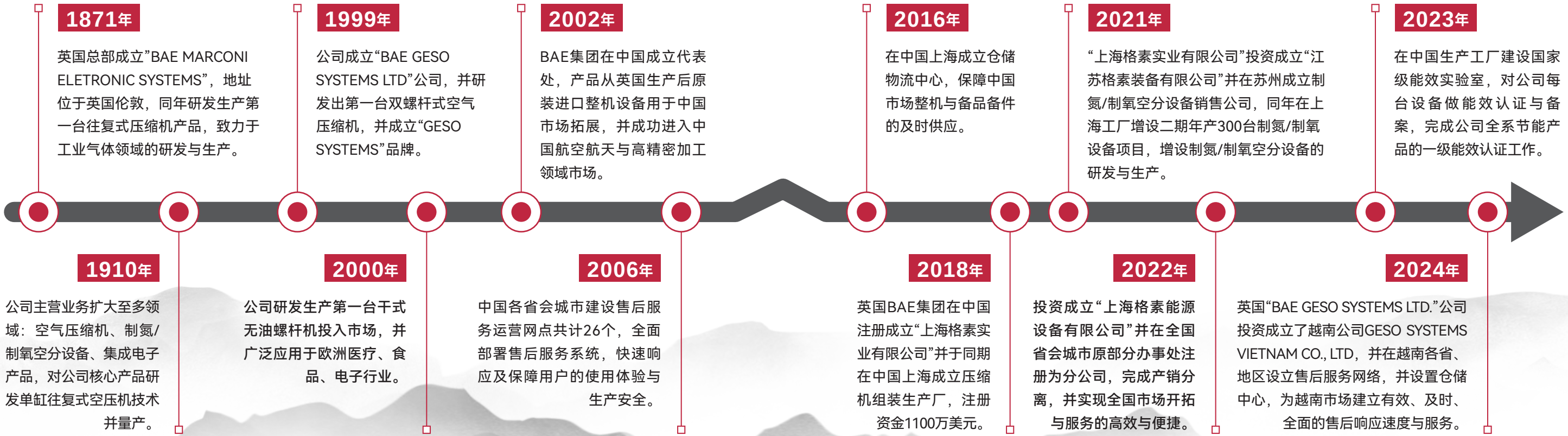
格素集团通过多年的高速发展，服务网点遍布全国200多个城市，24小时服务热线响应和互联网保修服务，十三个直营备件仓库，以更快速、及时的方式为客户提供报修服务。售后服务不限于产品本身，还包括压缩空气系统检测与优化、空压机智能供气控制、余热回收、变频改造、捷能管道、电缆、施工总包工程等一系列整套系统化服务。服务工程师经过严格的培训和考核上岗，并配备专业的检测和维修工具，为客户提供优质的服务体验，为生产保驾护航。基于我们的服务理念，我们承诺终身免收人工费，为客户提供免费培训服务，定期检测用户能效报告数据，并制定节能方案，以确保用户的满意度和节能效果，我们已连续三年被中国品牌网等第三方机构评选为十大品牌。

作为全球性空气动力系统集团公司，我们承载着创新、质量和服务的使命。无论是节能环保、还是智能化，始终坚持以客户体验的赞誉为中心，以努力奋斗者为本。

格素，打造全球知名流体机械品牌，持续成为高端节能产品行业领跑者。



发展历程



资质证书



CE认证-EMC

CERT IND-PC-C2108017

CE认证-MD



认证证书

低压螺杆空压机

如果您的生产设备用气压力只需0.2-0.5MPa时，请选用格素低压螺杆空压机。若选用常规0.7MPa空压机将会造成巨大的电力浪费，因为每升0.1MPa就多耗7%的电流（理论数据）。格素结合中国压缩机市场，针对众多特殊行业，开发的低压螺杆空压机系列，**能直接输出您所需的低压缩空气，避免高压低用，可为您节约能耗20%以上。**

格素低压主机

- 针对纺织、水泥、印染、玻璃等低压用气行业开发的低压（2-5bar）+双级压缩设计主机，中间冷却液喷射帘式设计，降低了空气温度，节约压缩功耗。
- 比单级压缩比更小，泄露更少，轴承负荷轻，大大延长了轴承使用寿命。



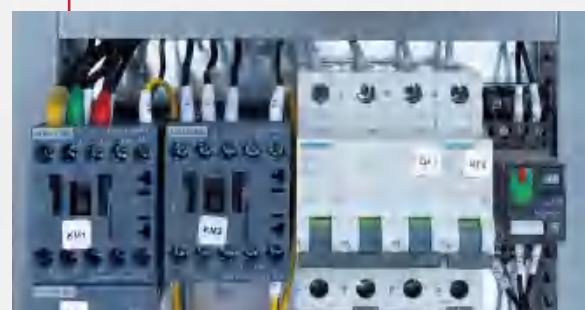
低压专用三滤

- **空滤：**加大设计，初始过滤面积是额定气量的1.5倍，进气口采用空调过滤网进行过滤，适应复杂工况。
- **油滤：**采用折叠缠绕复合式工艺，过滤效率高，压损低，出气含油量低。
- **定制油气分离系统：**定制加大的油气分离筒及油气分离芯，确保气源清洁，提高品质。
- **管路系统：**大的排气管、油管，优化气路管道，降低压损，减少功耗。
- **进气阀：**低压专用进气阀，采用铝合金材质加大号气缸，开启更容易，氟橡胶的止回密封圈，密封效果好。



智能化控制

- LCD中英文显示，人性化界面设计，自动故障报警、故障停机、维护提醒、信息存储、及时应对突发事件。
- 完善的控制和检测功能，可迅速便捷地对机组参数进行调整。
- 可实现远程操控，实时体验多台联控，有效实现节能。



选择行业定制低压空压机节能方案，轻松收回购机成本

以40m³/min排气量的需求，按一年360天，24小时运行，电费单价1.2元进行对比

- 1、常规螺杆空压机(工作压力: 0.7MPa) 需要一台功率250kW
250kW*360*24*1.2=259.2万元
 - 2、格素低压螺杆空压机(工作压力0.3MPa) 只需要一台功率132kW
132kW*360*24*1.2=136.86万元
- 节能使用成本: 259.2-136.86=122.34万元/年

3公斤低压螺杆空压机技术参数

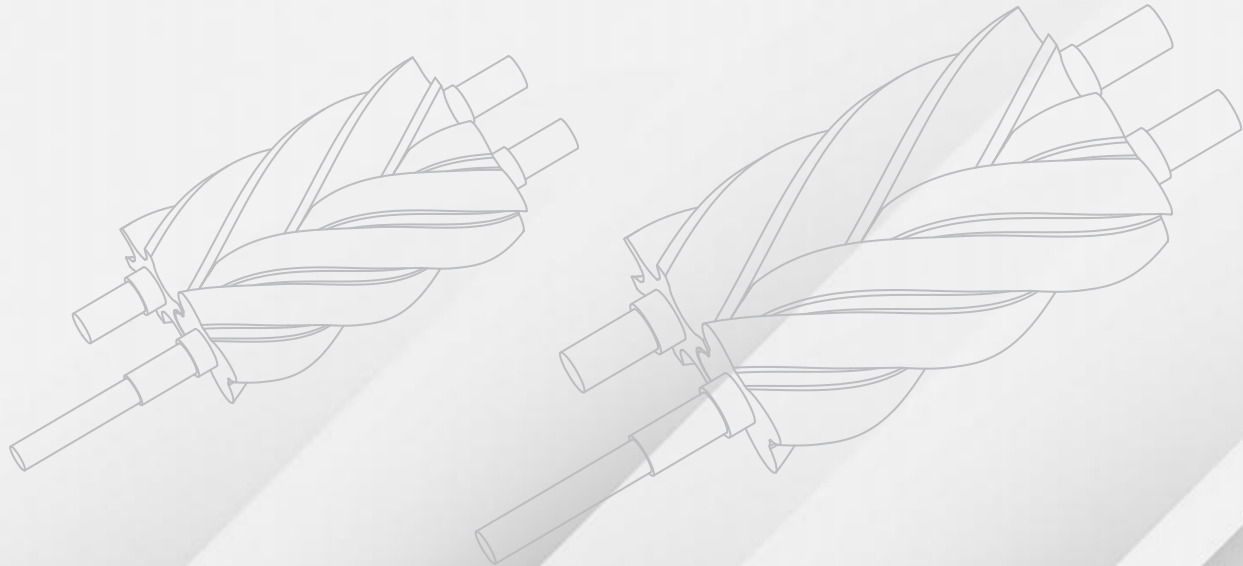
型号 Model	工作压力 Working Pressure (Mpa)	排气量 Air Delivery (m³/min)	功率 Power (kW)	转速 speed (r/min)	外形尺寸 Dimensions (mm)			重量 Weight (Kg)	出口管径 Outlet Pipe Diameter
					长度 (L)	宽度 (W)	高度 (H)		
BAE-22LPM3	0.21-0.3	1.80-6.45	22	3300	1450	1050	1350	1350	DN50
BAE-37LSPM3	0.21-0.3	3.35-11.55	37	3100	1950	1200	1700	1450	DN65
BAE-55LSPM3	0.21-0.3	5.02-17.20	55	1480	2200	1450	1800	2200	DN80
BAE-55LPM3	0.21-0.3	4.60-15.78	55	2700	2200	1450	1800	1850	DN80
BAE-75LSPM3	0.21-0.3	7.15-24.20	75	2100	2950	1800	2000	2850	DN125
BAE-75LPM3	0.21-0.3	6.00-20.50	75	2980	2950	1800	2000	2000	DN125
BAE-90LSPM3	0.21-0.3	8.80-30.00	90	1480	2950	1800	2000	4100	DN125
BAE-90LPM3	0.21-0.3	7.20-24.20	90	2970	2950	1800	2000	3750	DN125
BAE-110LSPM3	0.21-0.3	10.80-36.50	110	1800	2950	1800	2000	4700	DN125
BAE-110LPM3	0.21-0.3	9.60-32.30	110	2950	2950	1800	2000	4100	DN125
BAE-132LSPM3	0.21-0.3	14.00-47.60	132	1490	3450	2100	2300	5100	DN150
BAE-132LPM3	0.21-0.3	11.30-37.90	132	2700	2950	1800	2000	4900	DN125
BAE-160LSPM3	0.21-0.3	15.60-52.50	160	1650	4300	2300	2600	6300	DN200
BAE-160LPM3	0.21-0.3	13.00-42.80	160	2950	3450	2100	2300	4900	DN150
BAE-185LSPM3	0.21-0.3	19.00-63.80	185	2000	4300	2300	2600	6900	DN200
BAE-200LSPM3	0.21-0.3	21.00-70.20	200	2300	4300	2300	2600	8100	DN200

备注：L： 低压系列 S： 节能系列 PM： PM表示永磁变频， 3表示工作压力3KG 本公司对产品不断改进保有设计变更权， 参数更改恕不另行通知

5 公斤低压永磁变频空压机技术参数

型号 Model	工作压力 Working Pressure (Mpa)	排气量 Air Delivery (m³/min)	功率 Power (kW)	转速 speed (r/min)	外形尺寸 Dimensions (mm)			重量 Weight (Kg)	出口管径 Outlet Pipe Diameter
					长度 (L)	宽度 (W)	高度 (H)		
BAE-55LSPM5	0.4-0.5	4.30-14.50	55	1480	2200	1400	1800	3600	DN65
BAE-75LSPM5	0.4-0.5	5.80-19.40	75	1480	2400	1550	1700	3800	DN65
BAE-90LSPM5	0.4-0.5	7.20-24.20	90	1480	3100	1850	2050	3900	DN80
BAE-110LSPM5	0.4-0.5	8.10-27.50	110	1480	3100	1850	2050	4300	DN80
BAE-132LSPM5	0.4-0.5	10.20-34.50	132	1480	3550	2200	2300	5000	DN125
BAE-160LSPM5	0.4-0.5	12.50-42.00	160	1480	3550	2200	2300	6000	DN125
BAE-200LSPM5	0.4-0.5	15.60-52.40	200	1480	4100	2300	2600	7900	DN150
BAE-220LSPM5	0.4-0.5	17.20-58.00	220	1480	4100	2300	2600	8100	DN150
BAE-250LSPM5	0.4-0.5	18.90-63.20	250	1480	4100	2300	2600	8200	DN150
BAE-280LSPM5	0.4-0.5	22.30-74.80	280	1480	4200	2400	2700	8400	DN150

备注：L： 低压系列 S： 节能系列 PM： PM表示永磁变频， 5表示工作压力5KG 本公司对产品不断改进保有设计变更权， 参数更改恕不另行通知



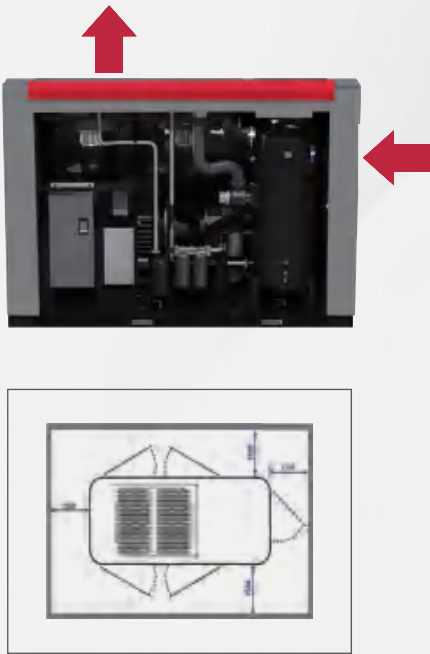
01 空压机安装要求

低粉尘，无有害气体，保持良好的通风环境。

若空压机房通风不好，可能会出现以下的情况：

- 1 空压机房高温
- 2 空压机组高温
- 3 空压机频繁跳机
- 4 润滑油高温结焦
- 5 影响主机，从而导致空压机性能下降

留有足够的空间，方便检查与维护（空压机与墙壁或其他设备间的距离≥1~1.5m）



02 空压机系统布局

空压机→储气罐→初级过滤器（BM9）→冷干机→中高级过滤器（BM7/5/3）



03 空压机维护保养/安全

- 贴心

全面贴心的设备质量承诺，保障您的生产安全及使用体验。（承诺整机保修壹年，主机保固五年或20000小时（以先到为准），终身维护）。
- 省心

提供专业的售后服务人员，定期安全巡检维护，使用高品质的原装正品配件，让设备用得省心。
- 放心

提高空压机运行稳定性，确保设备安全运行，让您的设备用得放心，格素特提供定期预防性维护保养服务。



空压机各配件日常保养周期

序号	保养内容	保养周期
1	量度温度 / 状态监测	2,000-3,000 小时或半年
2	更换空气和油过滤器	
3	更换转子润滑油	
4	加马达油脂	
5	调节皮带张力	
6	更换油分离器	
7	清洗冷却器外部	3,000-4,000 小时或一年
8	检查压力温度显示	
9	测试主机高温停机功能	
10	测试安全阀	
11	进气阀大保养	7,000-8,000 小时或两年
12	单向阀大保养 (3)	
13	油停止阀大保养 (3)	
14	最小压力阀保养	
15	更换感温油旁通阀 (3)	
16	更换皮带 (1)	
17	清洗冷却器内部 (1)	
18	更换联轴器弹性体	12,000 小时或三年
19	电机保养	
20	主机大修与检测 (1)	20,000 小时或五年

备注：(1)为必选项，(3)为可选项。